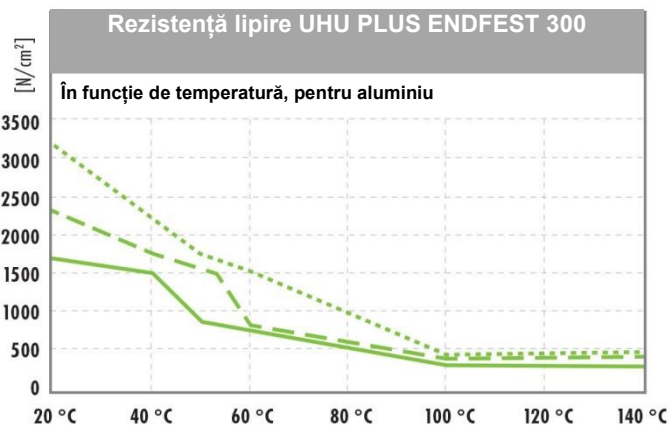
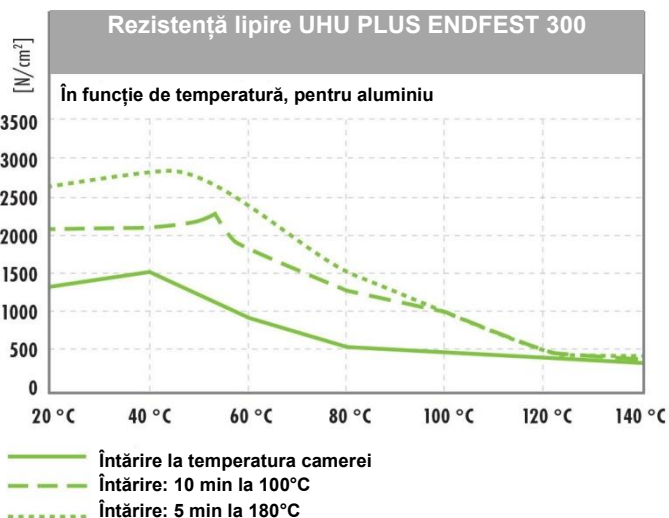


UHU®**PLUS ENDFEST****ADEZIV EPOXIDIC BICOMPONENT UNIVERSAL PUTERNIC**

Raport de amestec 1:1 (liant și întăritor raport de volum)
= raport de amestec 100:80 (raport de masă)



raport de amestec 100:50 (raport de masă)

**DESCRIERE PRODUS**

Adezic epoxidic bicomponent universal puternic.

DOMENIU DE APLICARE

Ideal pentru a repara metale, ceramică, porțelan, cristal, sticlă, fildeș, perle, pietre prețioase și diverse materiale sintetice (precum poliester, bachelită, Formica, polistiren rigid și sticlă acrilică (Perspex®)). Nu este adecvat pentru polietilenă (PE), polipropilen (PP), PTFE și cauciuc siliconic.

PROPRIETĂȚI

- Superputernic
- Rezistent la temperaturi între -30°C și +80°C
- Capacitate de umplere
- Rezistent la apă
- Rezistent la substanțe chimice
- Poate fi vopsit

PREGĂTIRE

Condiții de lucru: Aplicați doar la temperaturi între +5°C și +35°C. Produsul se întărește după amestecarea rășinii cu întăritorul.

Siguranța personală: De preferat, purtați mănuși.

Cerințe suprafețe: Materialele ce trebuie lipite trebuie să fie uscate și lipsite de orice urmă de praf sau grăsime.

Tratamentul preliminar al suprafețelor: Degresați suprafețele ce trebuie lipite, cu acetonă. Asprăți suprafețele netede (hârtie abrazivă).

Unelte: Amestecați componentele, în bolul de amestec și folosind spatula furnizată.

APLICARE

Raport de amestec: 1:1 (la volum)

Acoperire: 1 ml = aprox. 1 cm² la o grosime a peliculei de 1 mm

Instrucțiuni de utilizare:

Aplicați prin presare cantități egale din cele două componente în tăvița de amestecare inclusă. Amestecați bine cele două părți egale cu spatula sintetică până când amestecul capătă o culoare omogenă. Aplicați amestecul, care la temperatura camerei (+20°C) poate fi manipulat timp de aproximativ 1,5 ore, într-un strat subțire

pe unul dintre cele două materiale. Îmbinați materialele și mențineți-le în poziție timp de 7 ore. Aveți grijă să nu mișcați părțile înainte ca adezivul să se întărească. Rășina nu trebuie să intre în contact cu întăritorul, decât în cazul utilizării.

Durată păstrare în recipient: 90 minute

Pete/reziduuri: Îndepărtați imediat petele umede cu apă caldă și săpun. Resturile de adeziv întărite pot fi îndepărtate doar mecanic.

Recomandare: Anumite tipuri de materiale sintetice nu pot fi lipite cu acest adeziv, precum polietilenă și polipropilenă. Acest lucru poate fi testat ținând un fir de cupru incandescent aproape de materialele sintetice. Miroase a ceară? Atunci nu puteți folosi adezivul pe material.

Folosiți o bucată de bandă adezivă pentru a menține părțile în poziție, în timp ce adezivul se întărește.

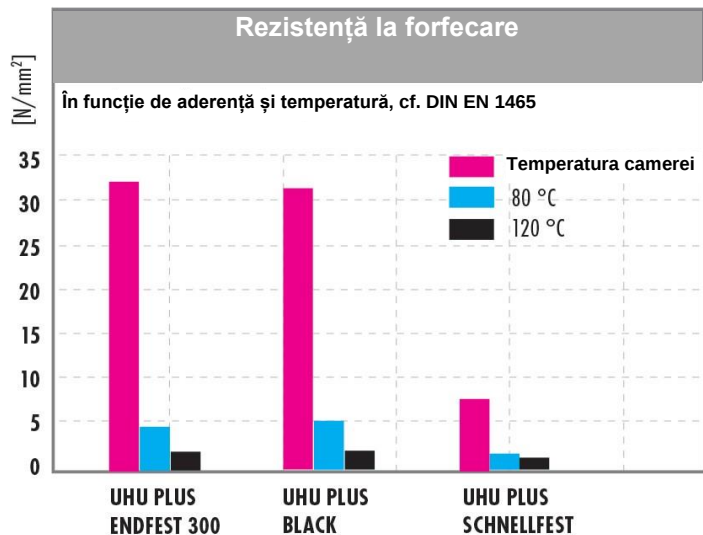
Notă: Aceste informații sunt rezultatul unor teste efectuate cu atenție. Această Fișă tehnică de securitate a fost întocmită pe baza cunoștințelor deținute de noi, pentru a vă oferi recomandări atunci când folosiți adezivul. Nu putem fi trași la răspundere pentru rezultate sau pentru orice daună suferită, din moment ce varietatea factorilor implicați (tipul și combinația de materiale și metoda de lucru) nu țin de controlul nostru. Utilizatorii trebuie să efectueze propriile verificări și încercări. Ne asumăm răspunderea doar pentru calitatea constant ridicată a produsului nostru.



PLUS ENDFEST

ADEZIV EPOXIDIC BICOMPONENT UNIVERSAL PUTERNIC

Puncte de atenție: Închideți bine după utilizare. Pentru o performanță optimă este important să amestecați foarte bine o cantitate mai mare de adeziv. Timpul de întărire depinde de temperatură. Adezivul nu se întărește la temperaturi sub +5°C.



SPECIFICAȚII TEHNICE

Aspect: Liant: Opac, cu vâscozitate ridicată; Întăritor: De culoarea mierii, cu vâscozitate medie

Bază chimică: Liant: Rășină epoxidică; Întăritor: Amine alifatic

Tehnică lipire: Aplicare pe o parte

Consistență: Lichid

Vâscozitate: aprox. 35.000 mPa.s., Lichid

Materie solidă: aprox. 100 %

CONDIȚII DE DEPOZITARE

Depozitați adezivul închis etanș, într-un loc răcoros, uscat și ferit de îngheț.

TIMPI DE ÎNTĂRIRE*

Tip de uscare/întărire: aprox. 90 minute

Rezistență finală de lipire după: aprox. 12 ore

Aderență UHU PLUS ENDFEST 300		
În funcție de temperatură, pentru aluminiu		
Temperatură	timp de întărire	rezistență lipire
40 °C	3h	ca. 18N/mm ²
70 °C	45min	ca. 20N/mm ²
100 °C	10min	ca. 25N/mm ²
180 °C	5min	ca. 30N/mm ²

* Timpul de întărire poate varia în funcție de suprafață, cantitatea de produs utilizată, nivelul de umiditate și de temperatura ambiantă.

PROPRIETĂȚI TEHNICE

Rezistență la umezeală: Bună

Rezistență la apă: Bună

Rezistență la temperatură: -40°C - +100°C

Rezistență UV: Foarte bună

Rezistență chimică: Foarte bună

Posibilitate vopsire: Bună

Capacitate de umplere: Foarte bună

Notă: Aceste informații sunt rezultatul unor teste efectuate cu atenție. Această Fișă tehnică de securitate a fost întocmită pe baza cunoștințelor deținute de noi, pentru a vă oferi recomandări atunci când folosiți adezivul. Nu putem fi trași la răspundere pentru rezultate sau pentru orice daună suferită, din moment ce varietatea factorilor implicați (tipul și combinația de materiale și metoda de lucru) nu țin de controlul nostru. Utilizatorii trebuie să efectueze propriile verificări și încercări. Ne asumăm răspunderea doar pentru calitatea constant ridicată a produsului nostru.